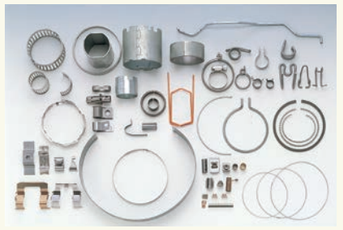
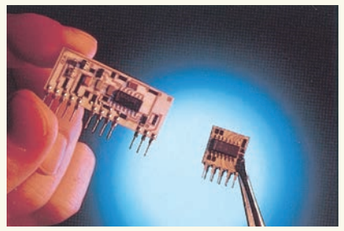
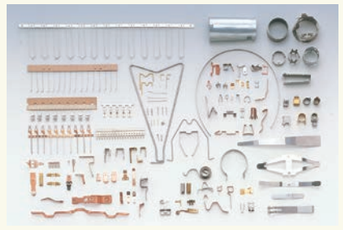
●自動車関連部品



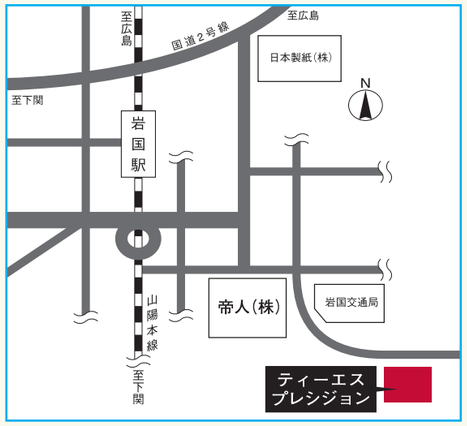
●電気・電子部品





●建築・文具部品他

●その他医療、省エネ関連部品



ティーエス プレシジョン 株式会社

本 社 ・ 工 場　〒740-0014 山口県岩国市日の出町2番36号　TEL.0827-24-6010 FAX.0827-24-6014 E-mail:tsp_headoffice@tsprecision.co.jp
名古屋営業所　〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅4-16-34 第2赤林ビル2F　TEL.052-533-2670 FAX.052-533-2671 E-mail:tsp_nagoyasales@tsprecision.co.jp
松 山 事 業 所　〒791-8042 愛媛県松山市南吉田町2798番地51　TEL.089-973-8314 FAX.089-972-1953

http://www.tsprecision.co.jp/

注1）予告なく仕様を変更することがありますので、ご了承下さい。
注2）正しく安全にお使いいただくため、運転の前に必ず「取扱説明書」をよくお読み下さい。
PROFORMAは、ティーエスプレシジョン株式会社の登録商標です。

TSP-PRO-JP-2401

TS Precision Co.,Ltd.

PROFORMA

FORMING MACHINE

フォーミングマシンPROFORMAは
お客様とともに進化し、最適生産を実現します。

PROFORMA
FORMING MACHINE

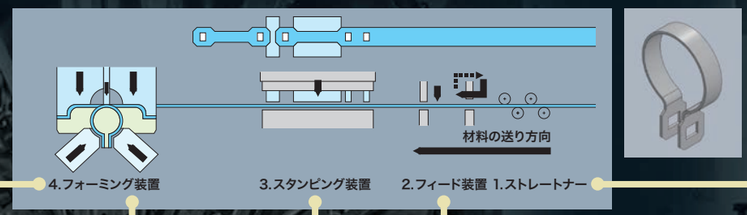
NCスマートフォーミング

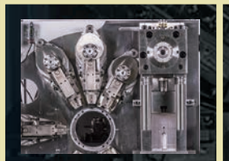
【特　徴】
- ◆ 全てのユニットをデジタル表示。数値管理で高精度な再現性を実現します。
- ◆ ユニットの動作はプログラム変更のみ。段替え時間が大幅に短縮できます。
- ◆ ベンディングスライドに標準カムを装備。カム製作コストが削減できます。
- ◆ 従来機“Rシリーズ”“RFシリーズ”でご使用の金型がほぼ流用可能です。
- ◆ ベンディングスライド回転モードとオプションの使用でRFシリーズのカムも使用できます。
- ◆ スタンピング装置の動作パターンを任意に設定できます。
- ◆ フィード装置は多数回送り、引き戻しもプログラムで設定できます。
- ◆ 信頼性の高いサーボ式グリッパーフィード装置を採用しました。

SF-L250-35

SF-M150-25

SF-S150-8




フォーミング装置

リアスライド装置

スタンピング装置

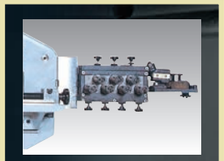
モーションコントロールにより、低振動・低騒音・金型の寿命向上を実現します。

- ●モーションコントロールにより、外観が美しく仕上がります。
- ●カム交換が不要の為、金型製作コスト低減、リードタイム短縮を実現します。
- ●クランク構造のスタンピング装置は、往復運動と連続回転運動の選択が可能です。

フィード装置

材料を正確に加工ステージに送ります。

- ●NCグリッパー方式により高速・高精度送りを実現します。
- ●多彩なモーション(多段送り・戻し送り等)により、複雑な製品にも対応します。


ストレートナー

材料の巻き癖を矯正します。

- ● 線材・帯材に対応したオプションを準備しています。

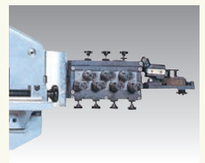
主要仕様

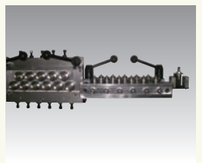
機　種		仕　様	単位	SF-S150-8	SF-M150-25	SF-L250-35
材　料		最大帯材寸法	mm	50w×1.5t	60w×1.6t	80w×1.6t
		最大軟鋼線材径	mm	φ3	φ6	φ8
フィード装置		最大材料送り長さ	mm	150	150	250
		送り力	kN	0.3	0.3	0.5
		送り速度	m/min	Max. 51	Max. 51	Max. 51
		上下の調節範囲	mm	±35	±35	±35
		送り精度	mm	0.01	0.01	0.01
スタンピング装置		駆動方式		クランク	クランク	クランク
		加圧能力	kN	80	250	350
		ラムストローク	mm	10	15	18
		ダイハイト	mm	155	230	335.5
		ラムの調整範囲	mm	20	20	31
		ボルスタ上下調整	mm	55	–	–
		ボルスタ面積	mm	240×115	420×267	590×320
フォーミング装置		ベンディングスライド取付数	セット	Max. 9	Max. 11	Max. 11
		リアスライド取付数	セット	Max. 2	Max. 2	Max. 2
ベンディングスライド	標　準	加圧力	kN	11	12	14
		ストローク(往復／1枚カム)	mm	Max. 40	Max. 40	Max. 70
	オプション	加圧力	kN	11	30	40
		ストローク(回転モード)	mm	Max. 45	Max. 50	Max. 65
リアスライド	標　準	加圧力	kN	8	8	14
		ストローク(往復／1枚カム)	mm	Max. 50	Max. 60	Max. 80
	オプション	加圧力	kN	20	30	40
		ストローク(回転モード／2枚カム)	mm	Max. 50	Max. 60	Max. 80
本　体		生産速度(製品・金型による)	min-1	Max. 260	Max. 260	Max. 170
		電源		200V 3相 50/60Hz	200V 3相 50/60Hz	200V 3相 50/60Hz
		電源容量	kVA	9	14	16
		圧空源	MPa	0.4～0.6	0.4～0.6	0.4～0.6
		機械寸法(L×W×H)	mm	1,765×1,100×2,090	2,205×1,115×2,260	2,880×1,445×2,560
		重量(標準仕様装備)	kg	2,000	3,100	6,600

省　エ　ネ

日本鍛圧機械工業会
MF エコマシン認証機
認証番号：MF-P022

ストレートナー仕様


帯材用


線材用

適用材料	ローラー数	ローラー寸法
13w×1.5t	13×1	φ10×12L
30w×1.5t	7×1	φ24×30L
40w×1.5t	7×1	φ26×42L
60w×1.6t	5×1	φ45×62L
80w×1.6t	5×1	φ50×82L
105w×1.6t	5×1	φ50×110L
φ1.5	11×2	φ16
φ3	7×2	φ19
φ8	11×2	φ36
φ1.0	11×2	φ10