



PROFORMA™

スマートフォーミングマシン

SFシリーズ

項目			SF-150-25A/B/C	SF-250-35A/B/C 開発中	
材 料	最大帯材寸法	mm	40W x 1.6t	70W x 1.6t	
	最大軟鋼線材径	mm	φ6	φ8	
フィード装置	最大材料送り長さ	mm	150	250	
	送り力	kN	0.3	0.3	
	送り速度(150mmストローク時)	m/s	0.86	0.71	
	上下の調整範囲	mm	±35	±35	
	送り精度	mm	0.01	0.01	
スタンピング装置	駆動方式		1点クランク(上部駆動)	1点クランク(上部駆動)	
	加圧能力	kN	250	350	
	能力発生位置	mm	下死点前 1.0	下死点前 0.9	
	ラムストローク(標準)	mm	15	18	
	ダイハイト	mm	230	335	
	ラムの調整範囲	mm	20	31	
	ボルスタ上下調整	mm	固定	固定	
	ボルスタ面積	mm	420 x 267	590 x 320	
	過負荷検出	-	バネ式	バネ式	
フォーミング装置	B/S最大取付数		11	11	
	ベンディングスライド取付PCD	mm	600	1000	
	リアカム最大取付数		2	2	
	機械下面-フォーミング中心	mm	1200	1200	
	デスクプレート外径寸法	mm	236(RFと同一寸法対応可)	460(RFと同一寸法対応可)	
ベンディングスライド	加圧力	kN	A.標準仕様: 12(任意の位置) B.オプション仕様: 30(下死点付近) C.オプション仕様: 30(任意の位置)	A.標準仕様: 14(任意の位置) B.オプション仕様: 40(下死点付近) C.オプション仕様: 40(任意の位置)	
		ストローク (ロングストローク対応不可)	mm	A.40 B.40 C.13	A.70 B.70 C.27
		能力発生位置	mm	A.前進端~40 B.前進端付近 C.前進端~13	A.前進端~70 B.前進端付近 C.前進端~27
リアスライド	加圧力	kN	A.標準仕様: 12(任意の位置) B.オプション仕様: 30(下死点付近) C.オプション仕様: 30(任意の位置)	A.標準仕様: 14(任意の位置) B.オプション仕様: 40(下死点付近) C.オプション仕様: 40(任意の位置)	
		ストローク (ロングストローク対応不可)	mm	A.40 B.40 C.13	A.70 B.70 C.27
		能力発生位置	mm	A.前進端~40 B.前進端付近 C.前進端~13	A.前進端~70 B.前進端付近 C.前進端~27
本 体	生産速度	min ⁻¹	~260 ワーク・金型仕様による	~170 ワーク・金型仕様による	
	電動機	kW	~11	~15	
		-	サーボ	サーボ	
	電源		200V 3相 50/60Hz	200V 3相 50/60Hz	
	電源容量	kVA	14	22	
	圧空源	MPa	0.4~0.6	0.4~0.6	
	機械寸法	mm	2070L x 1390W x 2210H	2950L x 1520W x 2500H	
重量 標準装備時	kg	3200	6300		

PROFORMAは、ティーエスプレジジョン株式会社の登録商標です。

- 1) 予告なく仕様を変更することがあります。
- 2) 正しく安全にお使い頂く為、運転の前に必ず「取扱説明書」をよくお読み下さい。



本社・工場 〒740-0014 山口県岩国市日の出町2-36
TEL 0827-24-6010 FAX 0827-24-6014
名古屋営業所 〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅4-16-34 第2赤林ビル2F
TEL 052-533-2670 FAX 052-533-2671
東京事務所 〒210-0852 神奈川県川崎市川崎区鋼管通4-1-15
TEL 044-382-1140 FAX 044-382-1141
<http://www.tsprecision.co.jp/>

SFシリーズは機能とコストを追求したNCスマートフォーミングです!

【SFシリーズの特徴】

- ※コストパフォーマンスの高いNC仕様の機械です。
- ※カムの設計製作が不要です。
- ※プレス加工と比較して材料歩留りが向上します。
- ※円周方向からの曲げ成形なのでシゴキが少なく、曲げ精度が安定します。
- ※金型が共用できコストパフォーマンスを高めます。(一部共用不可部品あり)

- ※全てのユニットをデジタル表示。数値管理が可能です。
- ※1台で線材、板材どちらも加工できます。
- ※複雑な加工ができるので、幅広いワークに対応可能です。
- ※タップ、溶接等の2次加工を組込め、工程集約が可能です。

【操作盤】

タッチパネル式の専用操作盤を標準装備!
さまざまな情報を簡単操作で確認出来ます。

【スタンピング装置】

モーションコントロール採用!
スライド動作パターン変更にも対応可能です。

【ベンディングスライド】

タイミングとストロークはプログラム変更のみ!
カム交換も不要のため段替え時間が大幅に短縮
できます。



SF-150-25-A

【フィード装置】

信頼性の高いサーボ式グリッパーフィードを採用!
ストローク変更や多数回送り、戻し送りなどがプロ
グラム変更だけで設定可能です。

【フォーミングエリア】

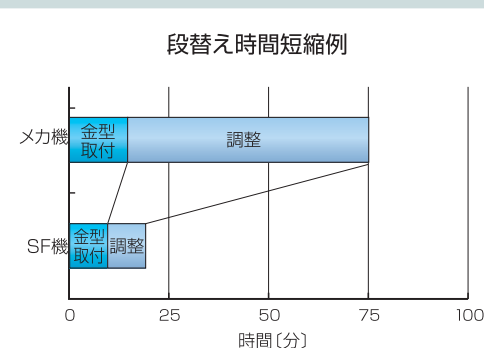
加工エリアはRF/IFの約1.5倍!
従来機では対応が難しい長物ワークにも対応しや
すくなりました。
※オプションのアダプターリング、及び専用スライ
ダで、R/RF/IFの主要金型が流用可能です。

省エネ

従来機 (IFシリーズ) と比較し、
消費電力を
40%低減
※MF-エコマシン認証登録予定

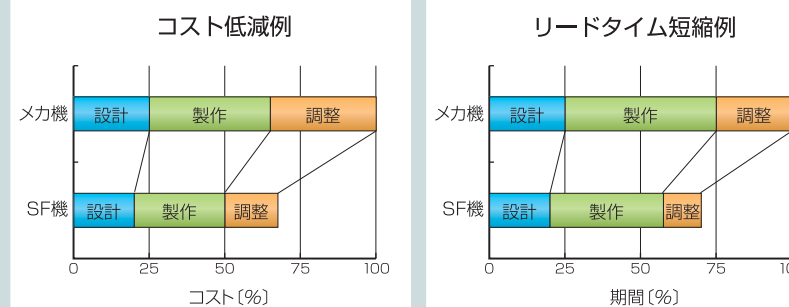
段替え時間の短縮 (例)

カムの交換が不要となり、金型交換時間を短縮できます。
数値管理により、調整時間を大幅に短縮できます。



金型製作のコスト低減、リードタイム短縮 (例) (金型費、部品加工費)

カムの設計・製作に掛かるコストと時間が短縮されます。
数値管理により、金型立上げ時の調整時間を大幅に短縮できます。



製品品質の再現性向上 (例)

形状の難しい製品でも、経験の差によらず、一定の品質を短時間で再現
することができます。

機械調整時間短縮例

